

Oppervlaktepreparatie

Voor een goede langetermijnprestatie van ARC MX FG is een zorgvuldige oppervlaktepreparatie cruciaal. De vereisten verschillen afhankelijk van de zwaarte van de toepassing, de verwachte serviceduur en de aanvankelijke gesteldheid van de onderlaag.

Bij optimale preparatie wordt een ondergrond verkregen die geheel van alle verontreiniging is ontdaan en is opgeruimd tot een oppervlakterutheid van 75 – 125 µm (3 – 5 mil). Dit wordt idealiter bewerkstelligd door aanvankelijke reiniging en ontvetting gevolgd door stralen tot een reinheidsgraad van *White Metal (Sa 3/SP5)* of *Near-White Metal (Sa 2.5/SP10)*, gevolgd door het verwijderen van alle schuurresten.

Mixen

Om het mixen en aanbrengen te vergemakkelijken moet de temperatuur van de materialen 21 °C – 32 °C (70 °F – 90 °F) bedragen. Elke set bevat twee vooraf gedoseerde componenten in een verhouding volgens de juiste mengverhouding van het product. Als verdere proportionering vereist is, moeten de componenten volgens de juiste mengverhouding worden verdeeld:

Mengverhouding	Per gewicht
A : B	2,5 : 1

Plaats de vereiste hoeveelheden van deel A en deel B op een schone, niet poreuze ondergrond (doorgaans plastic) en begin te mengen met het bijgeleverde gereedschap in een achtvormig patroon. Schraap de mengondergrond en het gereedschap regelmatig af om te voorkomen dat er ongemengde resten op deze oppervlakken achterblijven. Ga door totdat het materiaal helemaal gemengd is, wat u kunt zien aan een homogene kleur zonder strepen. Bij mengen met mengapparatuur plaatst u beide delen in de houder van deel A en mengt u met lage snelheid tot de kleur homogeen is. Om het mengen te voltooien verricht u de laatste fase met de hand zoals hierboven beschreven.

Verwerkingsperiode – minuten

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	43 °C	NA = niet aanbevolen In deze tabel staat de praktische verwerkingsduur vermeld van ARC MX FG, vanaf het moment waarop het mixen begint.
	50 °F	60 °F	77 °F	90 °F	110 °F	
1,5 liter	70 min	60 min	45 min	30 min	10 min	
5 liter	50 min	40 min	30 min	20 min	NA	

Aanbrengen

ARC MX FG moet in een dikte van ten minste 3 mm (120 mil) worden aangebracht. De minimumtemperatuur voor het aanbrengen is 10 °C (50 °F). Voor toepassingen die extra ondersteuning vereisen kan het handig zijn om strekmetaal op de metalen onderlaag vast te lassen alvorens ARC MXFG aan te brengen. Gebruik het bijgeleverde plastic gereedschap of een spatel; druk voor een goede adhesie het materiaal in het ondergrondprofiel zodat de hele ondergrond nat is. Na het aanbrengen van het materiaal kan dit met diverse methoden geëgaliseerd worden.

Voordat ARC MX FG tot de fase voor lichte belasting is uitgehard kan hier bovenop een coating van ander ARC epoxymateriaal worden aangebracht, behalve de ARC op vinyl-ester gebaseerde coatings. Als het materiaal is uitgehard tot het punt voor 'Licht belastbaar' zoals hieronder beschreven, moet het oppervlak worden opgeruimd en moeten stof en vuil worden verwijderd voordat er een coating bovenop wordt aangebracht. Voordat uitharding tot 'Licht belastbaar' heeft plaatsgevonden, is oppervlaktepreparatie niet nodig als het oppervlak niet verontreinigd is. ARC MX FG kan eventueel worden geslepen met een draaiende slijpmachine, of worden bewerkt met gereedschappen met polykristallijn diamant.

Dekking

Dikte	Grootte unit	Dekking
3 mm (120 mil)	1,5 liter	0,5 m ² (5,4 ft ²)
	5 liter	1,67 m ² (18 ft ²)

Uithardingsschema

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	43 °C	De volledige mechanische eigenschappen kunnen snel worden verkregen door het harden te versnellen. Voor versneld harden wacht u totdat het materiaal niet meer kleverig is, en verwarmt u dit vervolgens 4 uur lang tot 70 °C (158 °F).
	50 °F	60 °F	77 °F	90 °F	110 °F	
Niet meer kleverig	16 uur	7 uur	4 uur	2 uur	20 min	
Licht belastbaar	36 uur	24 uur	8 uur	6 uur	90 min	
Volledig belastbaar	72 uur	48 uur	36 uur	20 uur	12 uur	
Volledig chemisch	96 uur	72 uur	48 uur	30 uur	24 uur	

Opruimen

Maak het gereedschap direct na gebruik schoon met een commercieel oplosmiddel (aceton, xyleen, alcohol, methylethylketon).

Nadat het materiaal is uitgehard zal het afgeschuurd moeten worden.

Veiligheid

Lees voor gebruik van het product het betreffende veiligheidsinformatieblad (VIB) voor uw land.

Volg waar nodig de standaardprocedures voor het betreden van en werken in besloten ruimten.

Houdbaarheidsduur (ongeoopende verpakking): 2 jaar [bewaard tussen 10 °C (50 °F) en 32 °C (90 °F) op droge, koele, gesloten locatie]